

Power Wave® S350

鐸接模式

手工鐸接、DC TIG、脈波DC TIG、MIG、脈波 MIG、藥芯鐸線鐸接

產品號碼

K2823-3 Power Wave® S350

K3005-3 Power Wave® S350 套裝組合(鋼)

輸入電壓

208/230/380-415/460/575/1/3/50/60

額定輸出時輸入電流

3 相 / 40% 暫載率: 39/35/19/17/14 安培
1 相 / 40% 暫載率: 60/61/NA/NA/NA 安培

輸出範圍

5-350 安培

額定輸出

GMAW: 350A/31.5V/40%
GMAW: 300A/29V/100%

重量/尺寸(H x W x D)
85 lbs. (38.6 kg)

20.40 x 14 x 24.80 in.
(518 x 356 x 630 mm)

完整規格詳見後頁

可攜帶、強大 多功能

多功能Power Wave® S350 在輸入與輸出端配有林肯電器技術性能科技。林肯技術提供極快速電弧反應，包含超過 65 種最佳性能表現的標準焊接波型，能有效的轉換輸入電源來降低運作成本。

— 全部都在緊湊而結實的鐸機完成的。

特色

- ▶ **PowerConnect® 科技(專利申請中)** – 自動調節輸入電源，從200-600V、50 或 60 Hz、單向或三相。在整個輸入電壓範圍內，保持焊接輸出穩定。
- ▶ **Tribrid® 電源模組** – 具有高功率因素和效能的出色焊接性能。
- ▶ **CheckPoint®** – 由雲端為基底的系統來觀察或分析您的焊接資料。追蹤設備使用情況，儲存焊接資料，配置故障限制等。
- ▶ **選配 115V (10A) 交流雙輔助電源接座** – 正在申請專利的Surge Blocker® 科技確保不會因為高啟動電流設備如研磨機(特別是尖峰電流需要60 A或更多)等，影響同時焊接性能。
- ▶ **緊湊耐用的外殼** – IP23 可以承受惡劣環境。
- ▶ **標準乙太網路** – 透過 powerwavesoftware.com 輕鬆升級軟體。

應用

- ▶ 建築業Construction
- ▶ 航空業Aerospace
- ▶ 製造業Fabrication
- ▶ 自動化Automotive
- ▶ 生產Production
- ▶ 訓練Weld Training



圖為: K2823-3
Power Wave S350

產品包含

K2823-3 基本配備包含:

- ▶ 10 ft. (3.0 m) 輸入電源電纜

推薦送線機

- ▶ Power Feed 84 Bench and Boom models
- ▶ Power Feed 25M

波型控制技術處理能力

- ▶ Pulse 脈波
- ▶ Pulse-on-Pulse® 雙脈波
- ▶ Power Mode® 電源模式
- ▶ RapidArc® 快速電弧
- ▶ Rapid X™ 快速X(需含STT®模組)
- ▶ 未來可透過升級增加更多模式

輸入



輸出



Publication E5,110 | Issue Date 10/19

© Lincoln Global, Inc. All Rights Reserved.

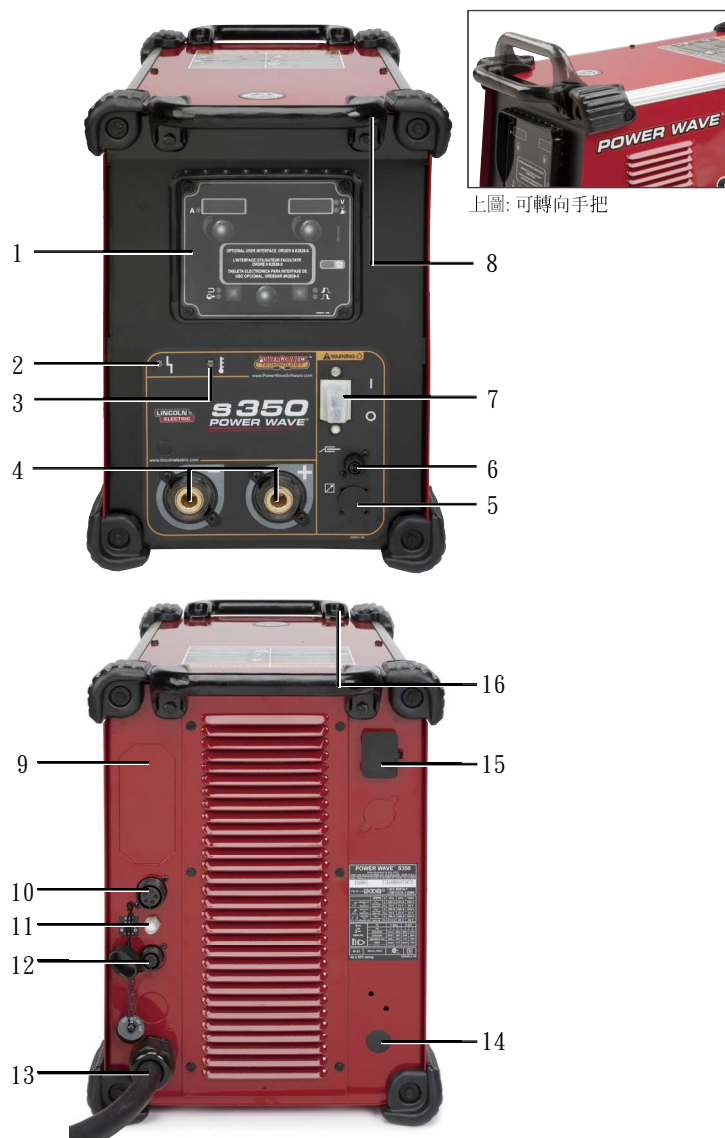
All trademarks and registered trademarks are the property of their respective owners.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.

PH: 216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



上圖: 可轉向手把

前方

1. 可選 S-系列使用者介面(K3001-2)，用於手工銲接、TIG 和配有電壓感測送線機定電壓 MIG
2. 狀態燈
3. 過熱故障指示燈
4. Tweco® 式凸輪鎖輸出端子
5. 可選輸出控制接頭 – 12-pin (包含在 K3001-2 S-系列使用者介面)
6. 工作感測引線插座
7. 主電源開關
8. 可轉向把手

後方

9. 115V (10 Amp) 交流雙輔助電源插座與斷路器 (選配 K2829-1 套件)
10. ArcLink® 銲接系統通訊電纜插座
11. 斷路器
12. 同步雙線/STT® 插座
13. 輸入電源線接頭
14. TIG 電磁閥套件 (選配TIG 電磁閥，包含於K3001-2 S-系列使用者介面)
15. 乙太網路插座
16. 可轉向手把

選配 K3001-2 S-系列使用者介面

透過Power Wave S350 來手工銲接、TIG 和定電壓 MIG 而不連接Power Feed® 系列的送線機，加入K3001-2 S-系列使用者介面套件。此選配的介面從電源的前面板對手工銲接和 TIG 提供完全控制。

當使用Power Feed 系列送線機時，通常由該機控制系統，而 K3001-2 S-系列使用者面板套件用於顯示電流和電壓。套件包含12 針通用遙控插座和TIG氣體電磁閥。

S-系列使用者見面套件可控制:

- 電壓/安培控制 – 調整MIG和藥芯銲線銲接電壓或調整手工銲接或TIG銲接的電流。
- 銲接模式 – 選擇手工銲接、TIG或定電壓送線模式。
- 進階模式選擇 – 控制銲接前後設定來最佳化起弧和斷弧。
- 電弧控制 – 控制電弧特性來滿足個人喜好需求。



產品包含

套裝組合包

套裝組合包已經組裝並透過棧板運送。焊線和保護氣體需要另外訂購。

Power Wave S350 套裝組合(鋼)

- Power Wave S350 焊機 (K2823-3)
- Power Feed 84 送線機 (台座式) (K3328-13)
- .035 in. (0.9 mm) 送線輪和焊線導向套件 (KP1505-035S)
- .040-.045 in. (1.0-1.2 mm) 送線輪和焊線導向套件 (KP1505-045S)

- Magnum® PRO Curve™ 400 鋁槍和電纜組合 (K2952-2-10-45)
- 工作引線和送線機電源電纜包 – 350 安培, 60% 暫載率Tweco 型的凸輪鎖接頭和接地夾 (K1803-2)
- 鋁機和送線機移動小車 (K3059-4)
- Harris® 流量計和調節器 (3100211)

貨號 K3005-3

特殊技術



Tribrid 電源模組

具有 PowerConnect 技術、Planar Transformer™ 技術和 120kHz 頻率輸出提供優異的銲接性能，同時保持高功率因素和效率。



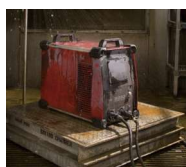
iARC 高速數位控制

iARC (Intelligent Architecture for Regulation and Control) 調節控制智能架構數位銲接控制提供比上一代更快、更多RAM和更多記憶體。它也具有 100Mbps 全雙工乙太網路支援林肯電器的 CheckPoint 科技。



CheckPoint

CheckPoint 基於雲端伺服器 and 手機推送解決方案，是銲接工業最進階資料蒐集與觀察工具，可讓製造商分析其銲接操作與過程。這些工具提供客戶ISO、六標準差(Six Sigma)、統計過程控制(SPC)、品質成本交付(QCD)、整體設備效率(OEE)和精益生產工作的必要資料。每次購買Power Wave會提供免費CheckPoint技術。



堅固可靠

通過嚴峻條件測試:

- 極端溫度範圍
- 極端濕度
- 雨水
- 髒污與塵土
- IP23 額定性能

推薦配件

通用選配

無線連接模組

簡單而安全的機器連接解決方案，用於監督與控制功能，而無須花費昂貴的網路線。

Order K4352-1

S-系列使用者介面套件

該套件允許從電源控制面板控制手工銲接、TIG和銲線過程。包含TIG電磁閥和遠端控制接頭。

Order K3001-2

115V 輔助套件

在銲機背面增加一個115V雙工插座。包含安裝PC板和線束。

Order K2829-1

銲機和送線機移動小車

後輪移動小車，帶前輪和單氣體鋼瓶平台。方便的手把使電纜易於存放。較小的佔地面積，可以穿過 30 in. (762 mm) 的門。不適用於雙頭送線機。

Order K3059-4



雙氣體鋼瓶銲機和送線機移動小車

後輪移動小車，帶前輪和雙氣體鋼瓶平台。方便的手把使電纜易於存放。較小的佔地面積，可以穿過 30 in. (762 mm) 的門。

Order K3059-5

Tweco 式凸輪鎖適配器插頭

用於工作和電擊電纜
2/0 (50 mm²) 電線用電線插頭
Order K2946-1

工作電壓感測引線套件

需要精確監視電弧電壓
Order K940-25 25 ft. (7.6 m)
Order K1811-50 50 ft. (15.2 m)
Order K1811-100 100 ft. (30.5 m)

LC-40

Tweco-Style Plug 公插頭 (male, 1/0 Thru 2/0)
Order K3416-70



LC-40
Tweco-Style Receptacle 母插頭 (female, 1/0 Thru 2/0)
Order K3417-70



LC-40HD
Tweco-Style Plug 公插頭 (male, 3/0 Thru 4/0)
Order K3416-90



LC-40HD
Tweco-Style Receptacle 母插頭 (female, 3/0 Thru 4/0)
Order K3417-90

可調節氣體調節器與氣管套件

可用於CO₂、氬氣或氬氣混和氣體鋼瓶。包含鋼瓶壓力表、雙刻度流量計與4.3 ft. (1.3 m) 氣體管線。

Order K586-1



推薦配件

接續通用選配

Cool Arc 55 冷卻水箱
設計與Power Wave S350 和 S500 銲機使用，以冷卻額定電流高達500安培的水冷式銲槍。
推薦用於手持式 MIG、TIG 和電漿切割操作。
115V/1/60。型號 55 S 包含 ArcLink 通訊流量感測器，偵測水流，若無流量就禁止銲接。

Order K3086-1 Cool Arc 55
Order K3086-2 Cool Arc 55 S

手工電銲選配

配件套裝
用於手工銲接完整套裝。包含 30 ft. (9.1 m) 電極電纜、25 ft. (7.6 m) 接地電纜、頭盔、接地夾和電極夾。

Order K875 for 150 安培

遠端遙控器附12-pin Universal Connector
允許遠端調整輸出。需要搭配 K3001-1 Stick/TIG 使用者介面。
Order K857-2 for 25 ft. (7.6 m)

12-pin to 6-pin 轉接器
使 6-pin 遠端控制器 (K870, K963-3, K857) 能使用 12-pin 通用接頭 (Universal Connection)
Order K2909-1

TIG 銲接選配

PTA-26FV 200 Amp 空冷 TIG Torch
Order K1783-11 12.5 ft. (3.8 m) 單線，含 Tweco 式轉接頭。

Foot Amptrol™ with 12-pin Universal Connector 腳踏開關
提供 25 ft. (7.6 m) TIG 用遠端電流控制。
需要搭配 K3001-2 S-系列使用者介面套件。
Order K870-2

部品套件
Magnum 部品套件提供您需要啟動銲接的銲槍配件。包含夾頭、夾頭套、背帽、鋁質噴嘴與不同尺寸的鎢棒，包裝於一個便於攜帶的盒子內。

Order KP508 for PTA-17
Order KP509 for PTA-26

Hand Amptrol™ with 12-pin Universal Connector 手持調整開關
TIG 銲接用遠端電流控制。需要搭配 K3001-2 S-系列使用者介面套件。

Order K963-4

Tweco 式 TIG 銲槍轉接器
允許單線 TIG 槍連接到 Tweco 式的輸出端子。

Order K960-3

銲線送線機選配
2/0 (50mm²) 工作和送線機銲接包
包含 Tweco 式凸輪鎖接頭、工作夾、15 ft. (4.5 m) 工作電纜和 10 ft. (3.0 m) 電極電纜。60% 暫載率，額定 350 安培。
Order K1803-2

Magnum PRO AL 空冷 & 水冷 推拉式銲槍
Magnum PRO AL 鵝頸式銲槍設計在優化推拉鋁的銲接操作。需使用 Magnum PRO MIG 槍消耗品。提供 7-pin 和 12-pin 連接。

Request Publication E12.14

Power Wave STT 模組
此模組可與 Power Wave S-系列銲機、Power Feed 送線機和冷卻水箱輕鬆連接並可以快速數位通訊，能增加 STT 功能而不須購買第二台銲機。

Order K2902-1 US/Int'l (shown)
Order K2921-1 CE

Power Wave 進階模組
提供多功能的反極性 (DC+)、直極性 (DC-)、交流 AC、高頻 TIG 和 STT 功能，可與 Power Wave S350 和 S500 使用。

Order K2912-1

產品規格

產品名稱	產品號碼	輸入電壓	額定輸出時 輸入電流	額定輸出 電流/電壓/暫載率	輸出範圍 ⁽³⁾	H x W x D inches (mm)	淨重 lbs. (kg)
Power Wave S350	K2823-3	208/230/380-415/460/575/1/3/50/60	3 Ph / 40% Duty Cycle: 39/35/19/17/14 3 Ph / 100% Duty Cycle: 31/28/15/14/11 1 Ph / 40% Duty Cycle: 60/67 ⁽¹⁾ /NA/NA/NA 1 Ph / 100% Duty Cycle: 60/53/NA/NA/NA	GMAW: 350A/31.5V/40% ⁽²⁾ GMAW: 300A/29V/100% SMAW: 325A/33V/40% ⁽²⁾ SMAW: 250A/30V/100% GTAW-DC: 350A/24V/40% GTAW-DC: 300A/22V/100%	5-350A	20.40 x 14 x 24.80 (518 x 356 x 630)	85 (38.6)
Power Wave S350 Ready-Pak	K3005-3					52 x 39 x 26 (1321 x 991 x 660)	450 (204.1)

⁽¹⁾根據美國國家電器法規。

⁽²⁾在 230 V 單相輸入時，最大暫載率為 30% 除了 GTAW 銲接。

⁽³⁾在 208 V 輸入時，最大輸出限制在 300 安培。

For best welding results with Lincoln Electric equipment, always use Lincoln Electric consumables. Visit www.lincolnelectric.com for more details.

CUSTOMER ASSISTANCE POLICY

The business of The Lincoln Electric Company is manufacturing and selling high quality welding equipment, consumables, and cutting equipment. Our challenge is to meet the needs of our customers and to exceed their expectations. On occasion, purchasers may ask Lincoln Electric for information or advice about their use of our products. Our employees respond to inquiries to the best of their ability based on information provided to them by the customers and the knowledge they may have concerning the application. Our employees, however, are not in a position to verify the information provided or to evaluate the engineering requirements for the particular weldment. Accordingly, Lincoln Electric does not warrant or guarantee or assume any liability with respect to such information or advice. Moreover, the provision of such information or advice does not create, expand, or alter any warranty on our products. Any express or implied warranty that might arise from the information or advice, including any implied warranty of merchantability or any warranty of fitness for any customers' particular purpose is specifically disclaimed.

Lincoln Electric is a responsive manufacturer, but the selection and use of specific products sold by Lincoln Electric is solely within the control of, and remains the sole responsibility of the customer. Many variables beyond the control of Lincoln Electric affect the results obtained in applying these types of fabrication methods and service requirements.

Subject to Change – This information is accurate to the best of our knowledge at the time of printing. Please refer to www.lincolnelectric.com for any updated information.

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS™