

POWER WAVE® 300C

進階版多程序銲接機



終極多合一銲接機

從技術培訓到工業製造，Power Wave 300C是可提供終極300amp的“萬能”銲機。這台銲接機包含了所有您對於Power Wave系統銲機所期待獲得的電弧性能和技術。這款銲機將工業級的“多合一”型銲機提升到了一個新的境界。

銲接程序»

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P, FCAW
SMAW-AC*, GTAW-AC*, GTAW-HF*,
STT MIG*

銲接應用»

一般加工製造、教育

輸出»



輸入»



產品編號»

POWER WAVE 300C 標準型
K4487-1

POWER WAVE 300C 進階型
K4488-1

POWER WAVE 300C 進階型教育用完整組 ONE-PAK
K4934-1

* 只在Power Wave 300C 進階型銲機可使用該銲接程序

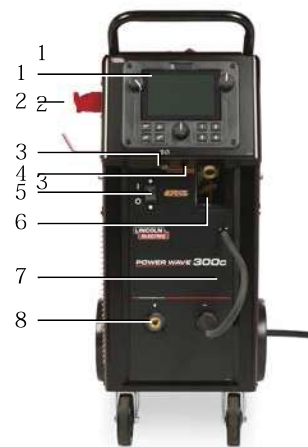
主要特點

- 具備業界同等級銲機中的最佳性能，是一款可提供真實300安培和100%占空比的多合一銲機。
- 全銲接程序多功能銲接機，可進行Stick, TIG, MIG, 包藥銲線，氣刨等銲接程序，具有先進的銲接模式以及內建的高頻率和AC / DC功能*。
- 智能連接智能，以操作人員為中心的操作介面和強大的Industry 4.0功能，包括CheckPoint®生產監控。
- 靈活的輸入電源PowerConnect®技術可提供200V至600V的輸入電源，同時可提供保持一致且可靠的電弧性能。
- Ready-to-Run™設計標準功能可實現簡單直接的操作，包括電纜管理鉤，帶有可傾斜瓶架的整合推車和TIG螺線管。

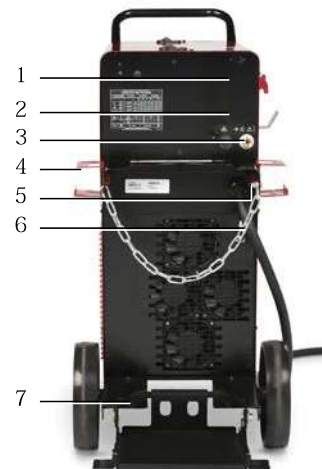
*在Power Wave 300C進階型式上可使用

重要控制功能

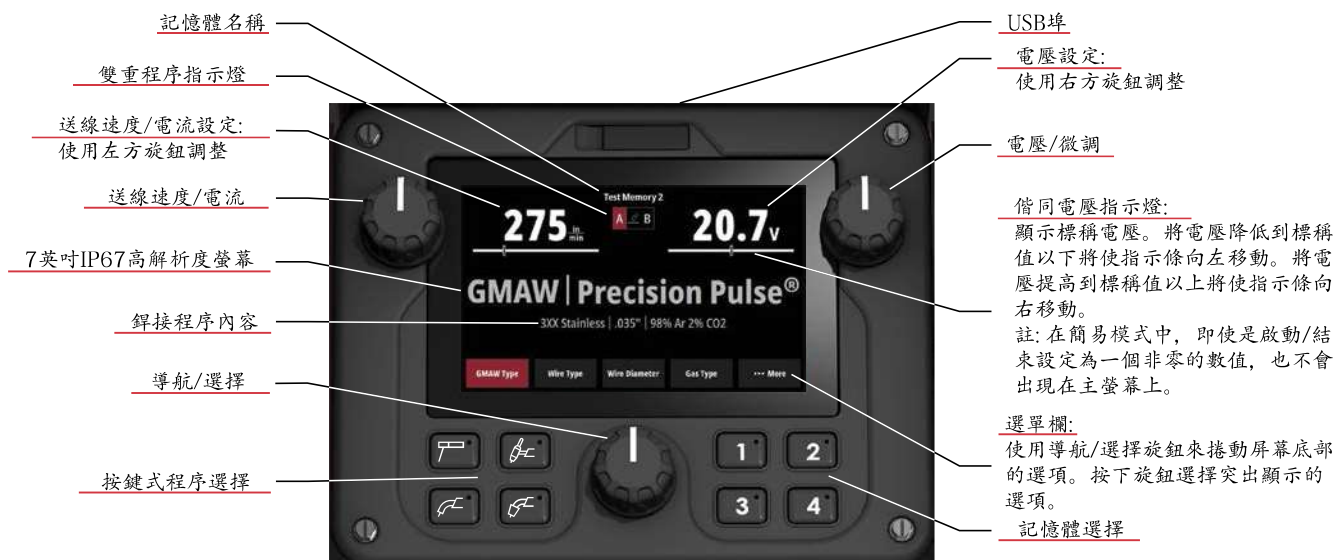
1. 使用者介面/控制/USB埠
2. 電纜 / 銲槍吊掛處
3. 遠端連接, 12針
4. 銲槍觸發連接, 4針
5. 電源開/關
6. MIG/FCAW銲槍連接
7. 感測線連接(如有需要)
8. Twist Mate™連接器與內建TIG氣體螺線管



1. 輔助115V出口 (選配 K2829-1)
2. 乙太網路連接
3. MIG/FCAW保護氣體輸入
4. 工具托架
5. 電纜輸入
6. TIG 保護氣體輸入
7. 傾斜瓶架



進階的使用者介面





K4487-1 Power Wave 300C標準型

- DC 輸出
- 多重銲接程序功能

包含以下部件:

- Magnum® PRO Curve™ 300 銲槍Ready-Pak組件(K2951-2-6-45)
- Harris流量計/調節器與軟管套件 (3100211)
- 15 ft (4.5 m) 工作引線 (K1803-3)
- 0.035/0.045in. (0.9/1.2mm)組合V型槽驅動輥(銲線驅動組件隨附)(KP1696-1)



K4488-1 Power Wave 300C進階型

- AC/DC 輸出
- 多重銲接程序功能與進階波型功能:
 - Smart Pulse™, Low Fume Pulse™, 和STT®
 - 高頻率TIG, 包含AC銲鋁模式

包含以下部件:

- Magnum®PRO Curve 300 銲槍Ready-Pak組件(K2951-2-6-45)
- Harris流量計/調節器與軟管套件 (3100211)
- 15 ft (4.5 m)工作引線(K1803-3)
- 0.035/0.045in.(0.9/1.2mm)組合V型槽驅動輥(銲線驅動組件隨附)(KP1696-1)



K4934-1 Power Wave 300C 進階型教育用完整組

包含以下部件:

- Power Wave 300C進階型(K4488-1)
- Magnum PRO Curve 300銲槍Ready-Pak組件(K2951-2-6-45)
- Harris流量計/調節器與軟管套件 (3100211)
- 15 ft (4.5 m)工作引線(K1803-3)
- PTA-17F TIG銲槍Ready-Pak組件(12.5 ft, 1件) (K1782-14)
- Foot Amptrol™腳踏式電流控制器 - 25ft (7.6 m), 12針(K870-2)
- Stick電極支架, 電纜(與Twist Mate)(K2374-1)
- 0.035/0.045in.(0.9/1.2mm)組合V型槽驅動輥(銲線驅動組件隨附)(KP1696-1)

POWER WAVE 300C 外加配件



K4866-1 Power Wave 300C 雙氣瓶升級套件

使用此套件來在Power Wave 300C的背面使用多個氣瓶或同時使用氣瓶和水冷設備的組合。



K4898-1 Power Wave 300C 水冷設備適配器套件

使用此套件可用來將Cool Arc® 40水冷設備安裝至300C的單或雙氣瓶架上。此套件包括: (1)300C Cool Arc 40安裝組件和硬體套件, (2)將Cool Arc 40 CGA轉QD水管擴充套件, 以及(3)快速斷開適配器 (KP4642-1)。



K1813-1 Cool Arc 40 水冷設備

以最小佔地面積在水平和垂直方向上工作的工業用水冷設備。

耗材

接點尖

鐸線直徑 - in. (mm)	描述	產品編號
用於鋼/不銹鋼/矽青銅		
0.045 (1.2)	350A 接點尖 (10)	KP2744-045
0.035 (0.9)	350A 接點尖 (10)	KP2744-035
0.030 (0.8)	350A 接點尖 (10)	KP2744-030
0.025 (0.6)	350A 接點尖 (10)	KP2744-025
0.035-0.045 (0.9-1.2)	MagnumPRO Curve 15ft (4.5m) 實心鐸線襯套(1)	KP44-3545-15



圖所示為:
KP2744-045, 接點尖

鐸嘴與擴散器

鐸嘴直徑 - in. (mm)	描述	產品編號
350A		
0.375 (9.5)	螺紋沖洗鐸嘴	KP2742-1-38F
0.5 (12.7)	螺紋沖洗鐸嘴	KP2742-1-50F
0.375 (9.5)	螺紋嵌入式鐸嘴	KP2742-1-38R
0.5 (12.7)	螺紋嵌入式鐸嘴	KP2742-1-50R
—	鋼螺紋鐸嘴	KP2746-1
550A		
0.625 (15.9)	螺紋沖洗鐸嘴	KP2743-1-62F
0.75 (19.0)	螺紋沖洗鐸嘴	KP2743-1-75F
0.625 (15.9)	鋁螺紋嵌入式鐸嘴	KP2743-1-62RA
0.75 (19.0)	螺紋嵌入式鐸嘴	KP2743-1-75R
—	鋼螺紋擴散器	KP2747-1



圖所示為:
KP2742-1-38F, 螺紋鐸嘴



圖所示為:
KP2746-1, 鋼螺紋擴散器



圖所示為:
KP2747-1, 鋼螺紋擴散器

關於更多的選件請參考Magnum PRO 使用手冊。

驅動輓套件

鐸線種類	鐸線直徑 - in. (mm)	產品編號
實心鐸線	0.023-0.030 (0.6-0.8)	KP1696-030S
	0.035 (0.9)	KP1696-035S
	0.035/0.045 組合	KP1696-1
	0.040 (1.0)	KP1696-2
	0.045 (1.2)	KP1696-045S
包藥鐸線	0.035 (0.9)	KP1697-035C
	0.045 (1.2)	KP1697-045C
鋁線	0.035 (0.9)	KP1695-035A
	3/64 (1.2)	KP1695-3/64A
	1/16 (1.6)	KP1695-1/16A



圖所示為:
KP1697-035C, 包藥驅動輓套件

建議配件

一般選件



Power Wave 300C 115V輔助套件在機器背面增加一個雙工115v插座。包括線束和PC板。

產品編號K2829-1

螢幕保護膜

產品編號KP4735-1



Fast-Mate™ 适配器使與Fast-Mate™型式相容的鋁槍後端連接到Power Wave 300C和POWER MIG電源機。

產品編號 K489-8



手動式電流控制器旋轉軌跡型式，12針Amphenol(25 ft) 遠端控制TIG鋁接的電流

產品編號 K963-4



小型線軸的主軸适配器使外徑200mm (8 in.)線軸安裝在外徑為2in. (51mm)的主軸上。

產品編號 K468



腳踏式電流控制器(00002440)為TIG鋁接提供25 ft (7.6 m)遠端電流控制 (12針插頭連接)

產品編號 K870-2



遠端輸出控制帶有12針通用連接器由一個控制箱及可選擇兩種不同長度的纜線。可用於遠端調整輸出。

產品編號K857-2 (25 ft, 7.6 m)

產品編號K857-3 (100 ft, 30.5 m)



14lb.線圈的主軸适配器使14lb. (6kg) Innershield®線圈安裝在外徑為51mm (2in.)的主軸上。

產品編號 K435



Readi-Reel™ 适配器使22-30lb. (10-14kg)林肯Readi-Reel®電極安裝上2in. (51mm)的主軸上。

產品編號 K363P



TIG-Mate 20 水冷TIG鋁槍入門包

將TIG鋁接所需的一切都包含在一個易於訂購的套件，且此套件皆包裝在方便攜帶的手提箱中。包括：PTW-20鋁槍，零件套件，Harris流量計/調節器，Twist-Mate适配器，10ft.(3.0m)氣管，水管接頭和水管，工作夾和電纜。

產品編號 K2267-1

送線機選件



Magnum PRO 鋁槍請參考出版品 E12.05和E12.08。



鋁槍連接器套組Power Wave 300C/POWER MIG配置Lincoln Electric Magnum PRO鋁槍以連接到Power Wave 300C和POWERMIG®電源。與KP42和KP44系列襯套一起使用。

產品編號 K466-6



Magnum PRO雙程序适配器Required to use Magnum PRO Dual Procedure or Dual Schedule guns with the Power Wave 300C

產品編號K3159-1



TIG 選件

PTA-17氣冷式TIG Ready-Pak®組件彈性接頭和Ultra-Flex™纜線提供了極致的舒適性和可操作性。已配置好組件，包含Twist-Mate™适配器(K1622-1)，電纜蓋。隨附：#7噴嘴，1/16in. (1.6mm)和3/32in. (2.4mm)筒夾，筒夾主體和E3®鎢電極。

產品編號: K1782-14 (12.5 ft 3.8 m)

產品編號 K1782-18 (25 ft, 7.6 m)

額外TIG鋁槍選件在E12.150



Magnum Curve 300鋁推式鋁槍10 ft. *Magnum PRO鋁推式鋁槍是在距離10ft.，鋁接3/64-1/16in.鋁線時的一種經濟有效的解決方案。此鋁槍解決方案在設計時考量軟鋁線，並包括適當的耗材，來確實為所建議的應用提供出色的性能。

產品編號K4700-1-6-116A



起弧開關 (00001862) 附在TIG鋁槍上，方便手指控制。配備12針連接器

產品編號K814-2

產品規格

產品名稱	產品編號	輸入電壓/相電/頻率	輸出範圍	額定輸出/電壓/占空比	額定輸出的 輸入電流	尺寸: 高x寬x深 in (mm)	淨重 lb (kg)
Power Wave 300C標準型	K4487-1	200-208/220-230/ 380-415/460/575/ 單相/3相/50/60	5-350A	GMAW: 350A/31.5V/40% GMAW: 300A / 29 V / 100%	3相/單相/40% 占空比: 44/40/25/20/16.5	39.67 x 20.65 x 39.60 (1007.6 x 524.5 x 1005.8)	193 (87.5)
Power Wave 300C 進階型	K4488-1			SMAW: 325A / 33V / 40% SMAW: 280A / 31.2V/100%			226 (102.5)
Power Wave 300C 進階型教育用完整組	K4934-1			FCAW: 350A / 31.5 V/ 40% FCAW: 300A / 29 V / 100% GTAW: 325A / 23V / 40% GTAW: 300A / 22V / 100%	3相/單相/100% 占空比: 35/32/19.5/16/14		

為使LincolnElectric®設備獲得最佳焊接效果，請使用Lincoln Electric耗材。有關更多詳細資訊，請參考林肯官網www.lincolnelectric.com。

客戶協助政策

林肯電氣公司的業務是製造和銷售高品質的焊接設備，消耗品和切割設備。我們的挑戰是滿足客戶需求並超越他們的期望。有時，購買者可能會詢問林肯電氣公司有關其使用我們產品的資訊或建議。我們的員工會根據客戶提供給他們的資訊以及他們可能擁有的有關應用程序的知識，盡最大努力對查詢做出回應。但我們的員工無法驗證所提供的資訊或評估特定零件的工程要求。因此，對於這些資訊或建議，林肯電氣公司不作任何保證、擔保，也不承擔任何責任。此外，提供此類資訊或建議不會對我們的產品造成任何擔保，擴大或改變。本資訊或建議可能引起的任何明示或默示擔保，包括對適銷性的默示擔保或對任何特定客戶特定用途的適用性擔保，均不予提供。林肯電氣是一家負責任的製造商，但林肯電氣出售的特定產品的選擇和使用完全在客戶的控制範圍內，並由客戶自行承擔。許多林肯電氣無法控制的變量都會影響應用這些類型的製造方法和服務要求所獲得的結果。

隨時更改 - 在我們印刷時，此資訊是我們所知準確的。有關任何更新的訊息，請參考www.lincolnelectric.com。