



# ASPECT 375 AC/DC

TIG 銲機

**ANDE** 安德貿易股份有限公司



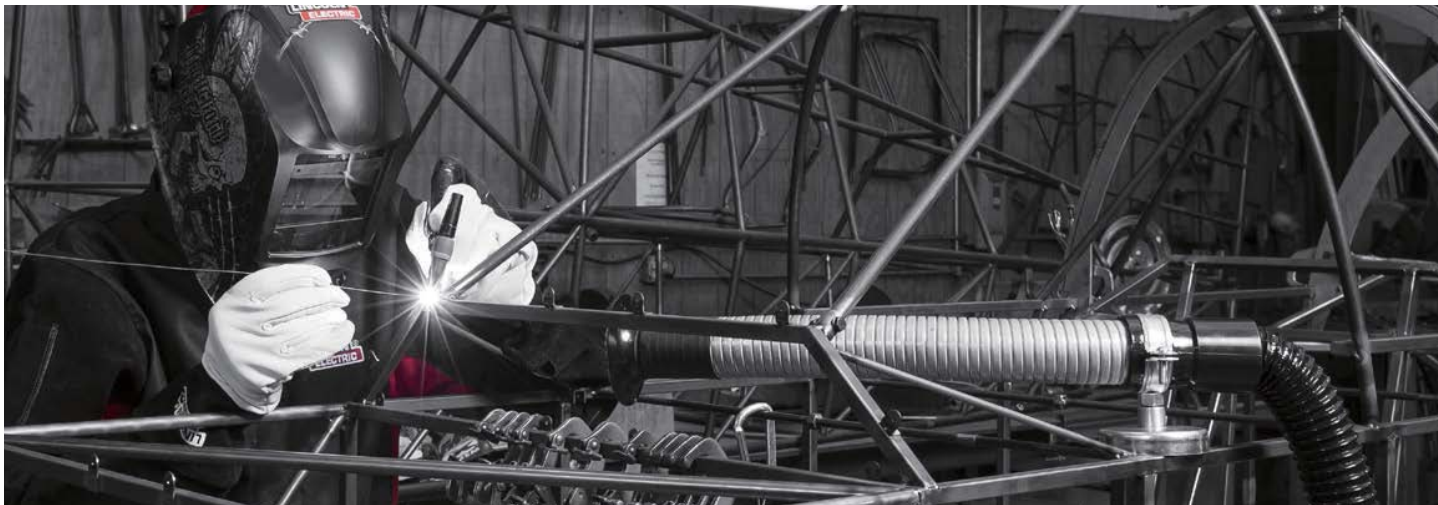


單機 (K3945-1)

## 先進技術 使焊接更容易

高品質的銲接一直是重要的，在一些產業和應用中，銲接品質甚至可以決定生死。如果這是你每天所面對的挑戰，請選擇這台滿足航空、汽車、造船、教育和製造工業高品質標準要求的 TIG 銲機。

Aspect® 375是進行重要銲接任務時的最佳選擇，特別是必須滿足最嚴苛測試要求的應用中。



## 自動或手動：由您來選擇

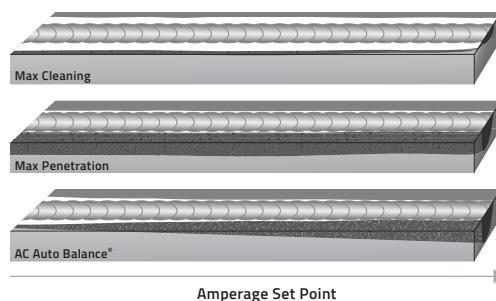


### 無須費心的自動電弧控制

極快速響應且穩定的自動電弧控制實現平順且高效率的銲接。

### 簡易的操作設定

主動智能啟動技術 (Activate Intellistart™ technology) 在薄板銲接時，提供更軟的啟動及最小的變形量；而在厚板銲接時，提供更高的熱量。在進行鋁板銲接時，交流自動平衡技術 (AC Auto Balance® technology) 可自動提供清潔力與滲透率的最佳組合參數，使銲接更簡單。



### 根據需求手動設定參數

當進行鋁銲接時，交流波形控制功能可依據您的需求客製化電弧。

- » 在厚板銲接時，有更高的滲透率。
- » 提高破壞氧化膜的清潔作用。
- » 較窄的電弧，可增強對角落及緊密構造附近的控制。

#### 銲接模式 »

Stick, TIG

#### 應用產業 »

航太產業、汽車、造船、教育、製造業

#### Output »



#### Input »



#### Product Number »

- K3945-1 單機
- K3946-2 套裝組合

# Aspect 375 控制面板 »

1. Polarity 極性
2. Process 銲接模式
  - High Frequency TIG 高頻TIG
  - Touch Start TIG 接觸引弧TIG
  - Stick - Soft Mode 手工電銲 軟模式
  - Stick - Crisp Mode 手工電銲 脆模式
3. Output 輸出
  - 2 Step 2步驟
  - 4 Step 4步驟
  - ON
4. AC Wave Shape 交流波形
  - AC Auto Balance® 交流自動平衡
  - AC Frequency 交流頻率
  - AC Balance 交流平衡
  - EP/EN Offset 波形正/負偏移
5. Sequencer 參數設定
  - Pre Flow 前流時間
  - Starting Amperage 啟動電流
  - Initial Slope 緩升時間
  - Amperage 銲接電流
  - Final Slope 緩降時間
  - Finishing Amperage 收尾電流
  - Postflow 後流時間
  - Percent Peak Current (When Pulse Active) 峰值電流百分比
  - Pulses Per Second (When Pulse Active) 每秒脈衝數
  - Background Current (When Pulse Active) 背景電流
6. Memory Settings 記憶設置
7. Amperage/Exit Button 電流/退出按鈕
8. Encoder Knob 主旋鈕
9. Pulse 脈衝



| ACCESSORIES 配件                                                                                                                                                                    | Product Number | 套裝組合<br>(shipped fully assembled) |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------|
|                                                                                                                                                                                   |                | Aspect<br>(K3946-2)               |
| CoolArc 47 水冷系統                                                                                                                                                                   | K3950-1        | ◉                                 |
| Inverter Cart 移動小車                                                                                                                                                                | K3949-1        | ◉                                 |
| 20H-320-25R 水冷式 TIG 鋸槍附25 ft. (7.6m) 電纜組合                                                                                                                                         | K4168-2        | ◉                                 |
| 帶拉鍊的鋸槍電纜套 - 25 ft. (7.6 m)                                                                                                                                                        | K918-4         | ◉                                 |
| Twist Mate™ 鋸槍轉接器 - 用於水冷式TIG鋸槍                                                                                                                                                    | K1622-5        | ◉                                 |
| 20H-320-25R 水冷式TIG Torch零件包 - 包含：長帽：1/16 in., 3/32 in., 1/8 in. - 夾頭：1/16 in., 3/32 in., 1/8 in. - 夾頭套：1/16 in., 3/32 in., 1/8 in. - 2% 鈾鎢棒, 及三種鋁鋸嘴 (5/16 in., 3/8 in., 7/16 in.) | KP510          | ◉                                 |
| 1加侖低導電率冷卻液 (Ready-Pak 包含2加侖)                                                                                                                                                      | KP4159-1       | ◉                                 |
| 腳踏電流控制器附25 ft. (7.6 m)電纜組合                                                                                                                                                        | K870           | ◉                                 |
| 氬氣調節器/流量計及10 ft. (3.0 m) 軟管套件                                                                                                                                                     | 3100211        | ◉                                 |
| 15 ft. 工作電纜線組合                                                                                                                                                                    | K1803-3        | ◉                                 |
| 水冷式TIG鋸槍快速連接裝置 (用於Cool Arc 47)                                                                                                                                                    | 9ST14557-27    | ◉                                 |



◉ 包含

**Aspect 375 Ready-Pak with Foot Amptrol™ (K3946-2)**  
**Aspect 375 套裝組合附腳踏開關 (K3946-2)**

PRODUCT SPECIFICATIONS 產品規格

| Product Name                          | Product Number | 輸入電源<br>Input Power              | 額定輸出<br>電流/暫載率<br>Rated Output<br>Current/Duty Cycle                                             | 輸入電流@額定輸出<br>Input Current<br>@ Rated Output<br>(208/230/400*/460/575)                                                      | 輸出範圍<br>Output<br>Range              | 長 x 寬 x 高<br>H x W x D<br>in (mm)     | 重量<br>Net<br>Weight<br>lb (kg) |
|---------------------------------------|----------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Aspect 375<br>單機                      | K3945-1        | 1 & 3 相<br>200-600V<br>50Hz/60Hz | 3 相<br>GTAW 350A/24V/30%<br>GTAW 250A/20V/100%<br>SMAW 350A/34V/30%<br>SMAW 250A/30V/100%        | 3 相<br>30% DC GTAW 32/29/17/15/12<br>100% DC GTAW 19/17/10/9/7<br>30% DC SMAW 46/41/24/21/17<br>100% DC SMAW 29/26/15/13/10 | 3 相:<br>2-375A<br><br>1 相:<br>2-250A | 21 x 11.8 x 25.5<br>(533 x 300 x 648) | 105<br>(47.6)                  |
| Aspect 375<br>Ready-Pak® Pkg.<br>套裝組合 | K3946-2        |                                  | 1 相<br>GTAW 240A/19.6V/30%<br>GTAW 180A/17.2V/100%<br>SMAW 240A/29.6V/30%<br>SMAW 180A/27.2/100% | 1 相<br>30% DC GTAW 32/27/17/15/12<br>100% DC GTAW 21/19/11/9/7<br>30% DC SMAW 47/43/25/21/17<br>100% DC SMAW 33/30/17/15/12 |                                      | 47 x 23 x 45<br>(1,194 x 584 x 1,143) | 290<br>(132)                   |

\*包含 380 to 413 V

AC WAVE SHAPE CONTROLS 交流波形控制

| Setting 設定                                                        | Range 範圍      | Results 效果                                 |                         |
|-------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| AC Frequency 交流頻率                                                 | 40-400 Hz     | 較低的頻率使鋸道更寬                                 | 較高的頻率使鋸道更集中             |
| AC Balance control 交流佔空比控制                                        | 35-99% (EN%)  | 較低的交流佔空比 (EN%)提高電弧的清潔力                     | 較高的交流佔空比 (EN%) 提高電弧的滲透率 |
| 交流波形正負偏移控制<br>Electrode Positive (EP) and<br>Negative Offset (EN) | 2-375 Amps EP | 較高的波形正偏移 (Electrode Positive, EP) 提高電弧的清潔力 |                         |
|                                                                   | 2-375 Amps EN | 較高的波形負偏移 (Electrode Negative, EN)提高電弧的滲透率  |                         |

PULSE FUNCTIONS 脈衝功能

| Setting 設定                   | Range 範圍                                | Results 效果                                                                                            |
|------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AC Pulse Frequency<br>交流脈衝頻率 | 0.1-25% 的交流頻率設定值<br>(pulses per second) | 電流在峰值與背景值間變化，可以帶來更好的熱量輸入控制及使變形量最小。<br><br>向上鋸時能提供更好的電弧控制及更快速的凝固。<br><br>低脈衝頻率時(小於每秒10個脈衝)可使填充金屬沉積更適中。 |
| DC Pulse Frequency<br>直流脈衝頻率 | 每秒 0.1 - 2,000 個脈衝                      |                                                                                                       |

AC WAVE FORMS 交流波形

| Setting 設定      | Results 效果                             |
|-----------------|----------------------------------------|
| Soft Square 軟方波 | 提高熔池的控制力                               |
| Sine 正弦波        | 電弧聲音柔和                                 |
| Square 方波       | 快速的行走速度                                |
| Triangular 三角波  | 進行薄板銲接時能減少熱輸入。同時，在陽極電鍍的焊接應用時，有更好的清潔效果。 |

| ADDITIONAL ACCESSORIES 選購配件             | Product Number        | 單機<br>(K3945-1) | Aspect 套裝組合<br>(K3946-2) |
|-----------------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------|
| <b>TIG</b>                              |                       |                 |                          |
| TIG 焊接手套                                | K2981-M, -L, -XL      | •               | •                        |
| VIKING™ 2450D                           | K3230-3               | •               | •                        |
| 電弧啟動開關附25 ft. (7.6 m)電纜組合               | K814                  | •               | •                        |
| 手動電流控制器 (旋轉軌道型) 附25 ft. (7.6 m)電纜組合     | K963-3                | •               | •                        |
| 無線腳踏板                                   | K4217-1               | •               | •                        |
| PTW-18 及 PTA-26 系列 TIG 銲槍用零件包           | KP509                 | •               | •                        |
| Twist-Mate™ 轉接器 (用於PTA-26 TIG 銲槍)       | K1622-3               | •               | •                        |
| PTA-26 200 安培空冷式 TIG 銲槍附25ft. (7.6m) 電纜 | K1783-3               | •               | •                        |
| 20H-320-25R TIG 銲槍                      | K4168-2               |                 | •                        |
| 水冷式 TIG 銲槍快速接頭 (用於Cool Arc 47)          | 9ST14557-27           |                 | •                        |
| 低導電率冷卻液 (1 加侖)                          | KP4159-1              |                 | •                        |
| 電極夾組合附接地夾和 Twist-Mate™ 轉接器              | K2394-1               | •               | •                        |
| TIG 銲材                                  | See publication C1.10 | •               | •                        |

- 包含
- 選配

### 客戶協助政策

林肯電氣公司是一家製造和銷售高品質焊接設備、焊材和切割設備的企業。本公司致力於滿足客戶的需求並力求超越客戶的期望值。有時，客戶可能會就使用林肯電氣公司產品的情況向本公司諮詢有關資訊和建議，本公司將依據我們所掌握的最佳資訊及時給予答覆。但是林肯電氣公司對於所提供的建議資訊不提供任何保證，不承擔任何責任。同時，我們也不會做任何形式的任何保證，包括對客戶特別目的的適應性的保證。實際上，一旦資訊或者建議被提供，當資料更新或者變更後，我們不承擔任何責任，也不會提供更新後的資訊或者建議，也不能擴大和更改產品銷售上的保證。

林肯電氣公司是一個積極滿足客戶需求的製造商，但是對林肯電氣產品的選擇和使用由客戶自己控制，客戶對自己的選擇負全部的責任。許多超出林肯電氣公司控制範圍的因素，會影響到應用這些類型的製造方法和服務要求所產生的結果。

截止付印之前，本資料已反映了最精確的資訊，如需最新資訊，請參考：[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)

**ANDE** 安德貿易股份有限公司  
 新北市林口區文化二路一段20巷25弄5號1樓  
 電話：02-26007505 傳真：02-26007900  
[www.ande.com.tw](http://www.ande.com.tw)