

# Set up & go – ABIBUG 300

## 用於管道生產的軌道焊接系統

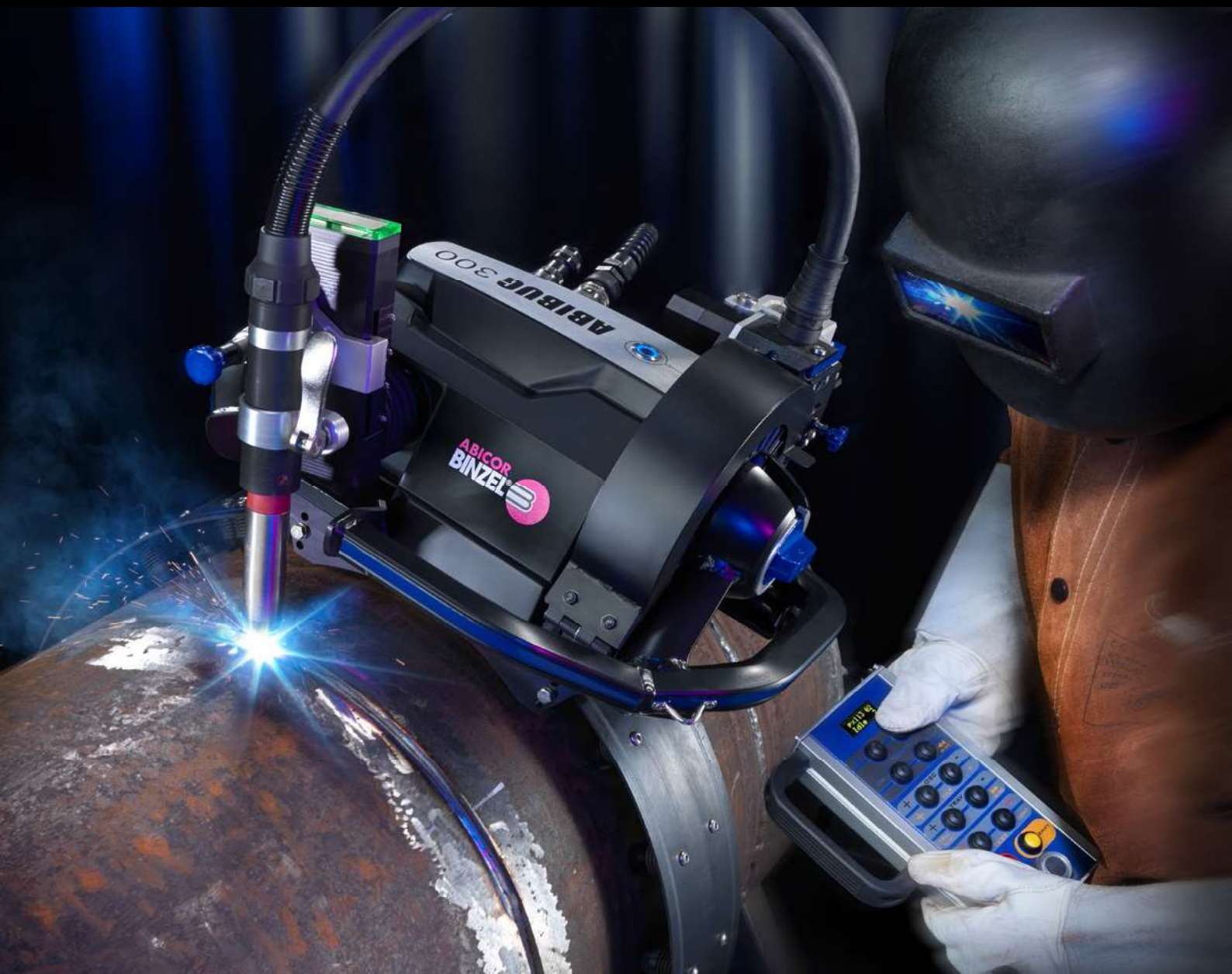
在現場或生產車間焊接管道——使用 ABIBUG 300 可以精確、快速、輕鬆地完成。獨特的設計和操作理念以及獲得專利的處理和人體工程學解決方案使情況與眾不同。

與手工焊接相比，使用藥芯焊絲電極可以實現填充層和覆蓋層，速度最高可達 4 倍，並且質量不斷提高。

歡迎來到更高等級的自動化管道焊接。



# 保證過程可靠性和工作效率： ABIBUG 300 – 實現最高品質銲接結果的半自動化系統 解決方案



## 半自動化變得 更簡單

易於操作、耐用和高效是部分自動化管道銲接的基本要求。

為此，ABIBUG 300 連同相關的定位環和機用銲槍提供了可靠且有效的解決方案，開發重點是功能和易用性。

ABIBUG 300 的重量不到15公斤，便於運輸，並且僅允許一個人操作。其符合人體工程學的設計和直觀的控制便於安裝和操作。

ABIBUG 300 基本上可以與所有使用類比訊號控制的銲接電源一起使用。它可以與用於5 kg塑料線軸 S200 (DIN EN ISO 17632) 的集成線軸系統一起使用，也可以直接連接到銲接電源的送絲裝置。

由於工作角度和可無段調節的伸出銲線長度，在直徑  $\geq 10.75"$  的管道上使用時，其銲接的結果完美無缺。

## 優勢

- 與手工銲接相比，填充的效率高達 400%。
- 易於搬運及操作。
- 堅固且輕量的框架設計。
- 也可搭配外部的送線機。
- 整合的位置感測器 - 可根據位置自動調整銲接參數。

# 詳細技術資料

LED作業狀態燈

鐸線快速更換  
線軸系統

快速定位

快速鐸槍定位裝置

ABIMIG® MT 305 PIPE

## ABIBUG 300

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| 耗電量 Power consumption                 | 240 W                            |
| 重量 Weight                             | 13.5 kg (depending on equipment) |
| 外型尺寸 Dimensions                       | 474 x 403 x 519 mm (LxWxH)       |
| 鐸槍調整範圍 Adjustability of welding torch |                                  |
| • 水平 horizontal                       | 65 mm                            |
| • 垂直 vertical                         | 50 mm                            |
| • 傾角 angle of inclination             | ±25°                             |
| 擺弧 Oscillation                        |                                  |
| • 寬度 width                            | 35 mm                            |
| • 間隔 timing                           | 0-25 次擺動/公分                      |
| • 兩端停留時間 cross dwell time             | 0-∞ (可個別無限制的調整)                  |
| 行走速度 Moving speed                     | 0-160 cm/min                     |
| 送線速度 Wire feed speed                  | 0-16 m/min                       |
| 管道直徑 Pipe diameter                    | 大於等於 10.75"                      |

## Machine torch ABIMIG® MT 305 PIPE

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| 鐸接工藝 Welding process | MIG/MAG          |
| 鐸線類型 Wire types      | 實心鐸線、填充鐸線        |
| 鐸線徑 Wire-Ø           | 1.0-1.2 mm       |
| 冷卻方式 Cooling         | air cooled       |
| 氣體類型 Gas types       | DIN EN ISO 14175 |
| 使用率 Rating           | 320 A/60 % ED    |
| (EN 60974-7)         |                  |

# ABIBUG 300 的卓越性能

## 起落支架



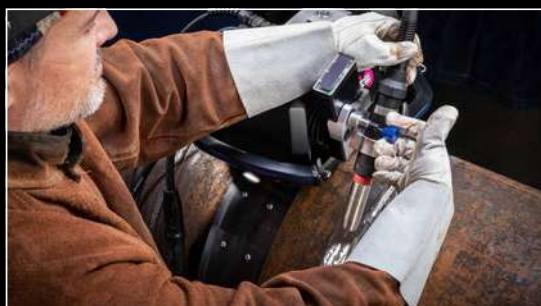
獨特且獲得專利的“過山車底盤”，具有三重導向——精確且耐用。由於驅動器中極其嚴格的公差，確保了所有位置的精確線材定位。可靈活用於所有管徑。

## 快速定位



只需按一下按鈕，ABIBUG 300 就可以在幾秒鐘內被引導到軌道帶上的任何位置。它配備四個按鈕，可在每個位置提供最佳的可接近性。

## 鋸槍快速調整



簡單的拉動釋放使割炬可以立即進行調整。這為更換磨損部件提供了理想的位置。

## 送線單元



具備5段的接觸壓力調整裝置，可適用於不同類型的填充材料。

## 線軸系統



獲得專利的快速釋放裝置，在更換線軸時提供無與倫比的速度和安全性。

## 設置參數及 編寫銲接程式



ABIBUG有十一個可編寫的銲接程式。可以單獨定義擺弧、移動速度和銲槍位置。編寫程式的軟體是標準設備的一部分。

ABIBUG整合的位置傳感器，可根據工作位置自動更改銲接參數。

## 操作



堅固的鋁製框架專為在極端條件下使用而設計。操作上可直接選用預先安裝好的銲接程序。此外，工藝參數可以調整到預定義的範圍。

銲槍底座上的 **LED 信號燈**可輕鬆監視操作狀態。

## 框架及外殼



»空間框架«同時用作握把選項和防震保護。圓周的形狀便於在所有位置進行操作。此外，所有相關組件均由堅固的玻璃纖維強化塑膠外殼保護。

## 安裝方式



ABIBUG 300 可以從定位帶的側面取下或重新裝上，只需輕輕拉動專利的釋放機構即可。

# ABIBUG 300



# ABIBUG 300 系統元件 – 無與倫比的協同作業

## 塗層鋁尖 Coated contact tips

### 鏟形 Spade



### 錐形 Conical



### 圓柱形 Cylindrical



## ABIMIG® MT 305 PIPE



## 塗層鋁尖

ABICOR BINZEL 的塗層鋁尖具有顯著優勢，特別是對於管道連接上的窄縫鋁接：它們的塗層可防止不必要的電弧和短路。減少了導電嘴上的熱負荷和鋁接飛濺物的附著，從而顯著延長了使用壽命。所有帶 M8 螺紋配合的塗層鋁尖，例如 ABIMIG MT 305 PIPE 可用於高效可靠的管道窄縫鋁接。

ABICOR BINZEL 為窄縫鋁接、管道連接鋁接和高溫工藝中的幾乎所有應用，提供各種幾何形狀的塗層導電嘴。更多詳細信息可在 ABICOR BINZEL 網站上找到。

## MIG/MAG 鋁槍 ABIMIG MT 305 PIPE

專為 ABIBUG 300 設計的 ABIMIG MT 305 PIPE 空冷鋁槍是基於 ABICOR BINZEL 的 ABIMIG 鋁槍系列，該系列已經過數十年的試驗和測試。這些鋁槍類型的易損件系統帶有耐高溫的螺紋式氣體噴嘴及其堅固的結構，旨在延長使用壽命並確保長工作週期和不間斷工作。導電嘴支架的幾何形狀確保了均勻的層流氣流，從而確保了最佳的保護氣體覆蓋範圍。

在送線、靈活性、長度和節能方面，ABIMIG MT 305 PIPE 的特殊 ABICOR BINZEL 同軸電纜是專為軌道鋁接的典型應用領域而設計，並與 ABIBUG 300 自動鋁接系統一起形成理想的系統解決方案。

## 定位軌道



## 定位軌道

ABICOR BINZEL 用於半自動軌道銲接的定位軌道堅固耐用，只需幾個簡單的步驟即可輕鬆安裝在所有管道直徑上。根據客戶的要求，定位帶有鎳鉬鉻鋼、雙相鋼或彈簧鋼可供選擇。此外，還可以選擇各種選項功能，像是：

- 小管徑時使用的鉸鏈 (6.625"–12.75")
- 中管徑時使用的封閉型軌道 (14"–48")
- 大管徑時使用兩個或更多的分段軌道 (50"–∞)

定位帶或導軌可用於幾乎所有的標準軌道銲接系統。所有定位帶都是根據所要進行的銲接工作單獨製造的。請聯繫我們的銷售團隊以獲取最終配置和訂購。

ABICOR BINZEL 非常樂意為您提供客製化解決方案的建議和服務。

**ABIBUG 300**



**ABIBUG 300 控制器**



**Machine torch ABIMIG® MT 305 PIPE 鐸槍**



| Pos.     | Description                                                                             | Part-No.   |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 1        | ABIBUG 300 MIG/MAG orbital welding system, complete with ABIMIG MT 305 PIPE, air cooled | 527.0044.1 |
| not ill. | ABIBUG 300 MIG/MAG orbital welding system, welding head                                 | 527.0002.1 |
| 2        | ABIBUG 300 operating unit, complete                                                     | 527.0003.1 |
| not ill. | ABIBUG 300 power pack, analogue, complete                                               | 527.0045.1 |
| not ill. | ABIBUG 300 transport case, complete                                                     | 527.0006.1 |
| 3        | ABIMIG® MT 305 PIPE machine torch, air cooled, onboard                                  | 916.0022.1 |
| not ill. | ABIMIG® MT 555 D TS machine torch, liquid cooled, external*                             | 766.1805.1 |

\* An additional bracket is required for connection.

## ANDE

安德貿易股份有限公司  
安德創新科技有限公司

地址：新北市林口區文化二路

一段20巷25弄5號1樓

電話：+886-2-26007505

傳真：+886-2-26007900

郵箱：service@ande.com.tw

[www.ande.com.tw](http://www.ande.com.tw)



## ABICOR BINZEL

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG  
Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY  
T +49 64 08 / 59-0  
F +49 64 08 / 59-191  
info@binzel-abicor.com

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)